

GHID MONTAJ

TABLĂ CUTATĂ

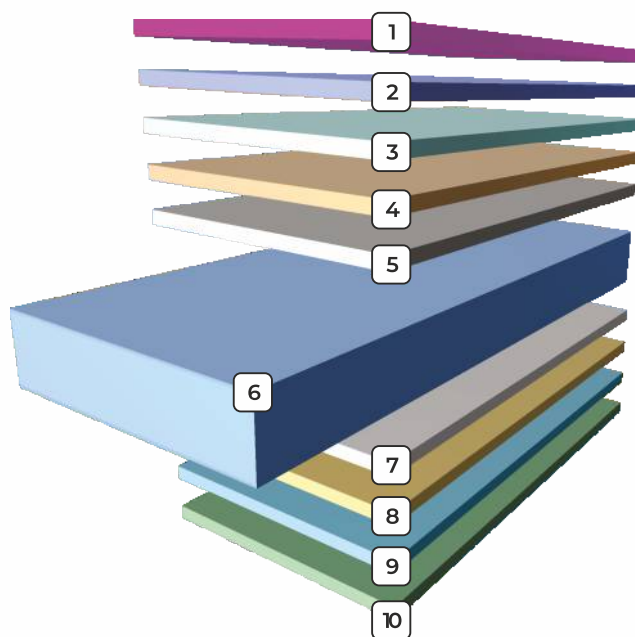
COMPOZIȚIA MATERIALELOR SISTEMUL DE STRATURI

COMPOZIȚIA MATERIALELOR SISTEMUL DE STRATURI: **MAT**

- 1 - folie protectoare PVC: grosime 50 - 200 μm
(aplicarea acesteia se face conform comenzii)
 - 2 - lacul de suprafață: poliester (PE) 35 μm^*
 - 3 - lacul de suprafață: poliester (PE), finisaj GrandeMat 50 μm
 - 3 - stratul de bază: poliester (PE) min. 5 μm
 - 4/8 - strat pasivare
 - 5/7 - stratul de zinc: 225 - 275 g/m^2
 - 6 - tablă din oțel
 - 9 - strat de bază: poliester (PE) min. 7 μm
 - 10 - strat anticondensare (se aplică conform comenzii)
- * la cerere stratul de vopsea poate fi de 200 μm , termen de livrare maxim 60 zile.

COMPOZIȚIA MATERIALELOR SISTEMUL DE STRATURI: **LUCIOS**

- 1 - folie protectoare PVC: grosime 50 - 200 μm
(aplicarea acesteia se face conform comenzii)
- 2 - lacul de suprafață: poliester (PE) 25 μm
- 3 - stratul de bază: poliester (PE) min. 5 μm
- 4/8 - strat pasivare
- 5/7 - stratul de zinc: 225 - 275 g/m^2
- 6 - tablă din oțel
- 9 - strat de bază: poliester (PE) min. 7 μm
- 10 - strat anticondensare (se aplică conform comenzii)

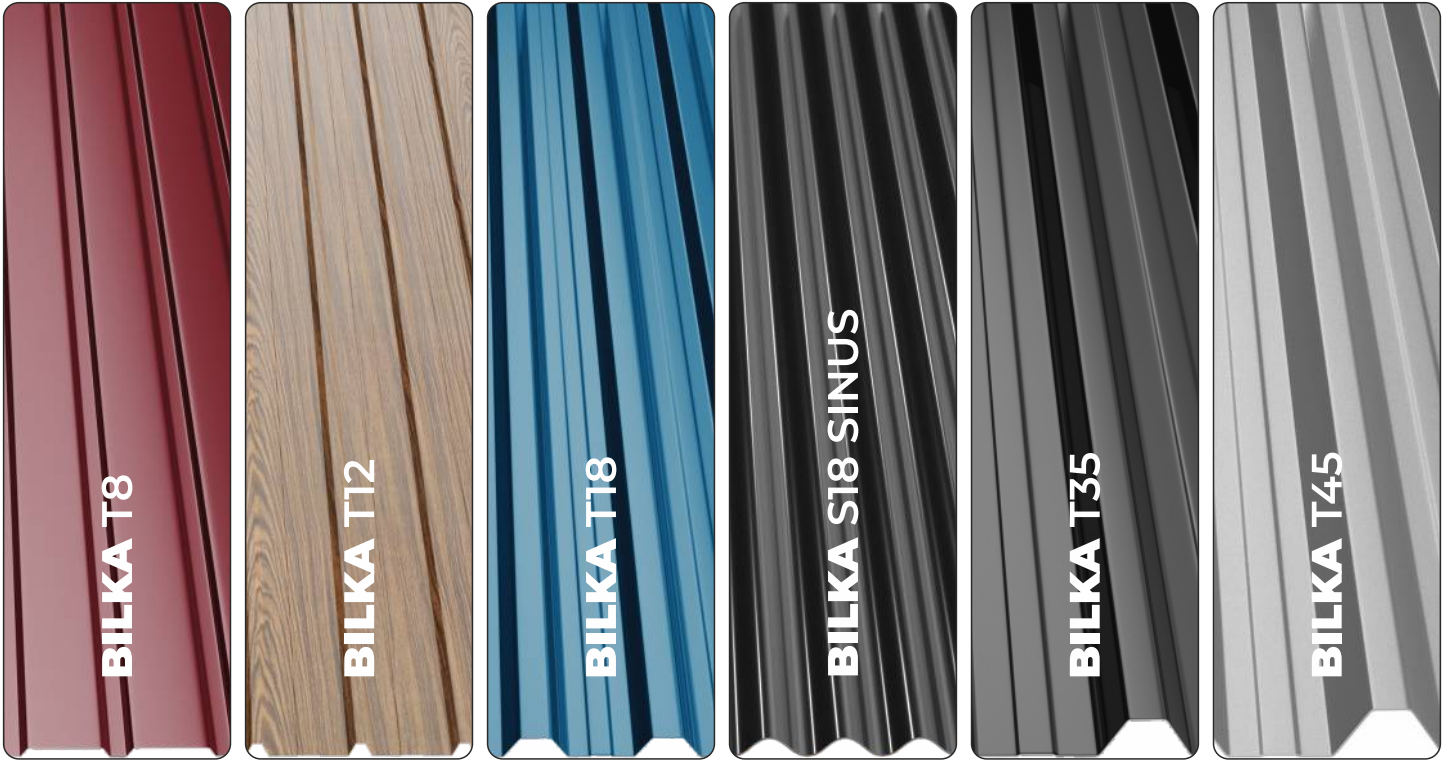


PRINCIPII GENERALE DE MONTAJ

- Montajul acoperișului / sistemului pluvial implică lucrul la înălțime și riscuri de accidentare, drept pentru care este important ca montatorii să poarte echipament de protecție - corzi fixe, căști, mănuși.
Pe lângă acestea sunt necesare unelte de tinichigerie, cu ajutorul cărora să se poată tăia panourile de tablă / accesoriile / elementele sistemului pluvial (foarfecă de tăieri drepte, foarfecă electrică, cutter, fir cretat, șnur pentru alinierea jgheaburilor, trasator pentru tinichigerie, ciocan pană, prismă fălțuită, clește de falț, patent, mașină de înșurubat).
- Este interzisă tăierea produselor cu disc abraziv sau cu alte instrumente de tăiere care produc încălzirea locală excesivă a pieselor prelucrate (nerespectarea acestei mențiuni este considerată o încălcare a condițiilor de garanție).
- Pe învelitoare se poate călca cu o încălțăminte cu talpă moale și doar pe zona pe care au fost așezate șipcile (talpa trebuie controlată mereu pentru a se verifica dacă pe ea nu s-a fixat pilitură metalică).
- Pe parcursul montajului este necesar să se înlăture pilitura metalică de pe suprafața produselor, cu ajutorul unei perii moi.



MODELE TABLĂ CUTATĂ BILKA



CARACTERISTICI TEHNICE	Material	Tablă din oțel, zincată pe ambele părți, protejată cu poliester
	Grosime nominală	0,30 mm - 1,00 mm
	Strat Zinc	225 - 275 g/m ²
	Greutate pe suprafață	3 - 12,5 Kg / m ²
	Garanție finisaj lucios	10 ani garanție pentru caracteristicile de culoare și coroziune
	Garanție finisaj mat	15 ani garanție pentru caracteristicile de culoare și coroziune
	Garanție finisaj Wood	15 ani garanție pentru caracteristicile de culoare și coroziune
	Garanție finisaj GrandeMat	30 ani garanție pentru caracteristicile de culoare și coroziune
	Durată de viață	60 de ani pentru acoperiș, rezistență la variațiile de temperatură

• Pentru mai multe detalii tehnice ale fiecărui model de tablă cutată, vă rugăm să consultați un reprezentant BILKA.

GAMĂ DE CULORI

Nuanțe lucioase

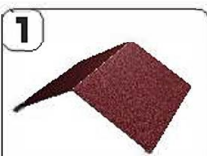
Nuanțe mate

Nuanțe GrandeMat

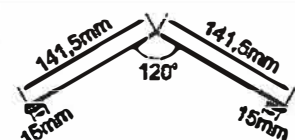
Nuanțe Wood

• Nuanțele pot fi reprezentate diferit de cele reale. Pentru siguranță cereți paletarul de culori de la reprezentantul BILKA.

ACCESORII TABLĂ CUTATĂ

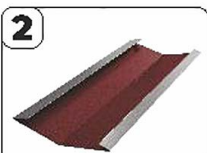


Coamă Unghiulară

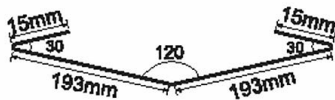


COAMĂ UNGHIULARĂ

Închide acoperișul în partea superioară, la intersecția a două ape, acționând ca un scut împotriva infiltrațiilor.

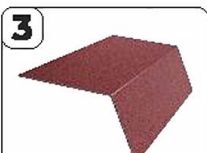


Dolie

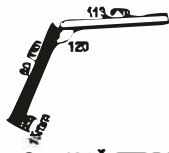


DOLIE

Se montează sub învelitoare, la intersecția a două ape și permite dirijarea apei către sistemul pluvial.



Bordură Streașină



BORDURĂ STREAȘINĂ

Face legătura cu sistemul de drenaj, permițând scurgerea apei de pe învelitoare în jug heab.

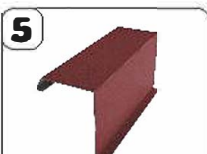


Bordură La Perete



BORDURĂ LA PERETE

Se folosește la intersecția apelor cu pereți calcan, ziduri despărțitoare. Împiedică apa să se infiltreze pe lângă perete.

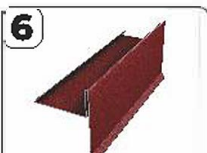


Bordură Fronton



BORDURĂ FRONTON

Închide acoperișul în părțile laterale, acoperind marginile șarpantelor. Se montează peste scândura de pazie, după ce au fost fixate plăcile de țiglă.



Bordură Fronton Sub Țiglă



BORDURĂ FRONTON SUB ȚIGLĂ

Închide acoperișul în părțile laterale și se montează peste scândura de pazie, înainte de fixarea plăcilor de țiglă.

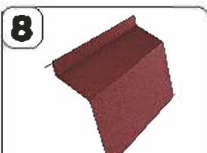


Fixarea Plăcilor La Zid



FIXAREA PLĂCILOR LA ZID

Se folosește la intersecția unei ape cu un zid și împiedică apa să se infiltreze pe lângă perete.



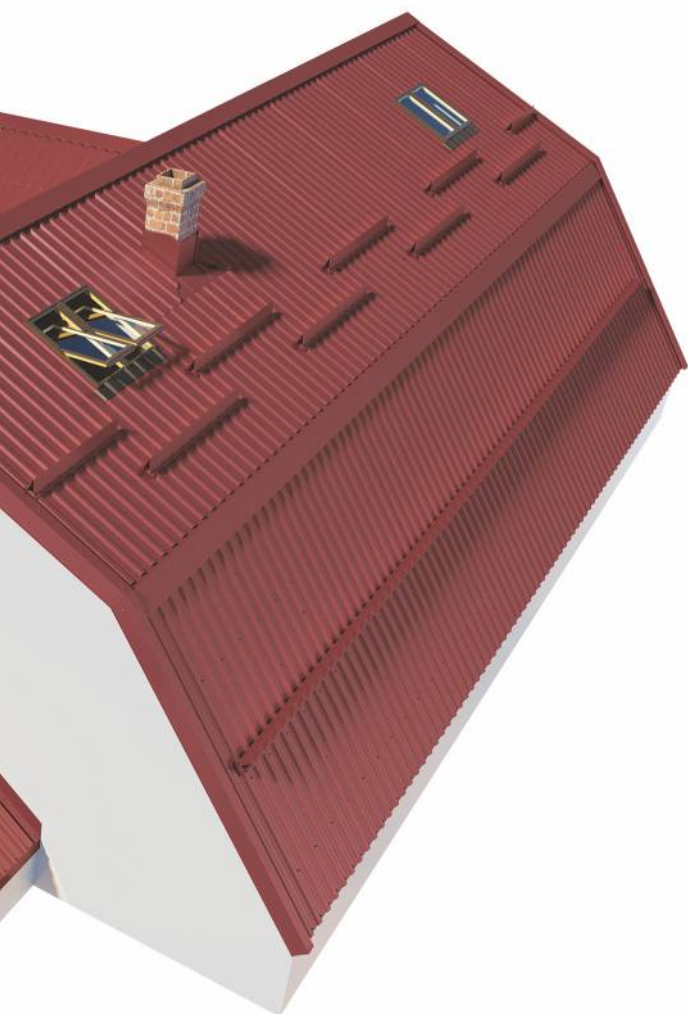
Ruperea Pantei



RUPEREA PANTEI

Se folosește în zonele în care apele acoperișului își modifică panta.





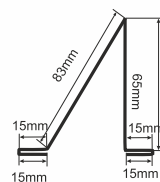
9



Opritor Zăpadă

OPRITOR ZĂPADĂ

Se montează pe învelitoare și previne alunecările de zăpadă de pe acoperiș.



10



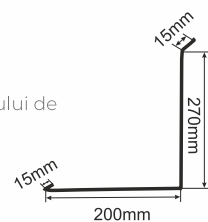
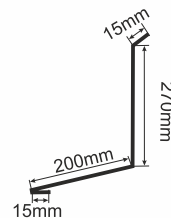
Față Coș Fum



Lateral Coș Fum

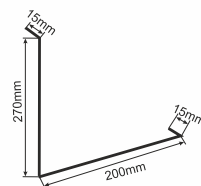


Spate Coș Fum

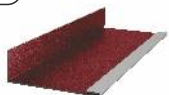


SET COȘ FUM

Se montează la baza coșului de fum, împiedică apa să se infiltreze pe lângă pereții coșului.



11



Colector Fronton

COLECTOR FRONTON

Acest element se utilizează pentru a nu permite infiltrarea apei, în situația în care streșina nu este poziționată în unghi drept cu linia frontonului.

12



Holțșurub

HOLȚȘURUB

Fixează plăcile de tablă și accesoriile pe șipcă.

13



Bandă de Etanșare

BANDĂ DE ETANȘARE UNIVERSALĂ

Se aplică pe dolie și sub coamă. Are rol de etanșare.

BANDĂ DE ETANȘARE PROFILATĂ

Are rol de etanșare. Este profilată pe forma modelului de învelitoare. Se aplică perfect sub coamă, bordura la perete și pe bordura streșină.

14



Bandă Bituminoasă

BANDĂ BITUMINOASĂ

Bandă flexibilă auto-adezivă izolatoare, recomandată pentru hidroizolare și protecție anti-umezeală.

FOLIE ANTICONDENS

1. Folia anticondens se montează de jos în sus, montând primul rând paralel cu streășina.

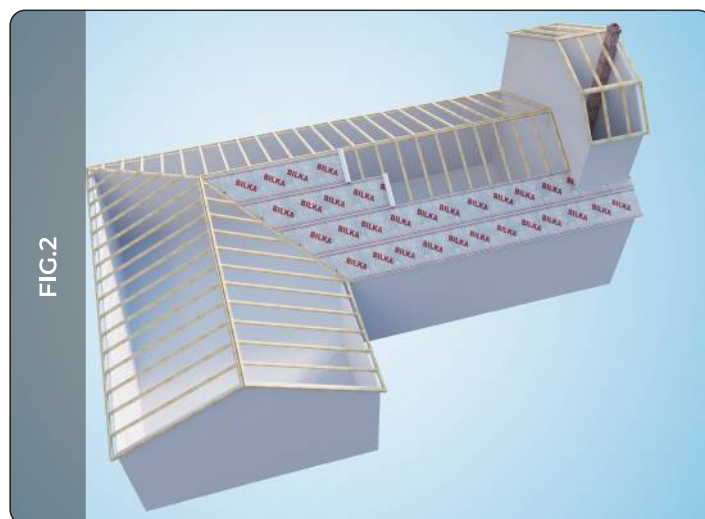
“ Se va monta având în vedere direcția scurgerii de apă și se poate petrece și peste creasta acoperișului.

“ Se întinde foarte bine orizontal (fără cute) peste căpriori sau termoizolație și sub învelitoare.

2. Începând cu al doilea rând se recomandă ca suprapunerea să se facă ținând cont de dunga colorată (min. 10 cm), aflată în lateralele sulului de folie.

3. Se fixează pe astereală prin contrașipci de 50x30 mm, pe lungul căpriorului. Contrașipca și șipca se fixează utilizând cuie cu lungimea de minim 100 mm sau holțsuruburi de lemn.

“ În cazul acoperișurilor cu înclinație mai mare de 20 de grade, ce pot fi realizate fără astereală, folia anticondens se montează paralel cu streășina, direct pe căpriori.



MONTAJUL ȘIPCILOR

Construcția portantă cel mai des utilizată pentru învelitoarea de acoperiș este șarpanta din lemn.

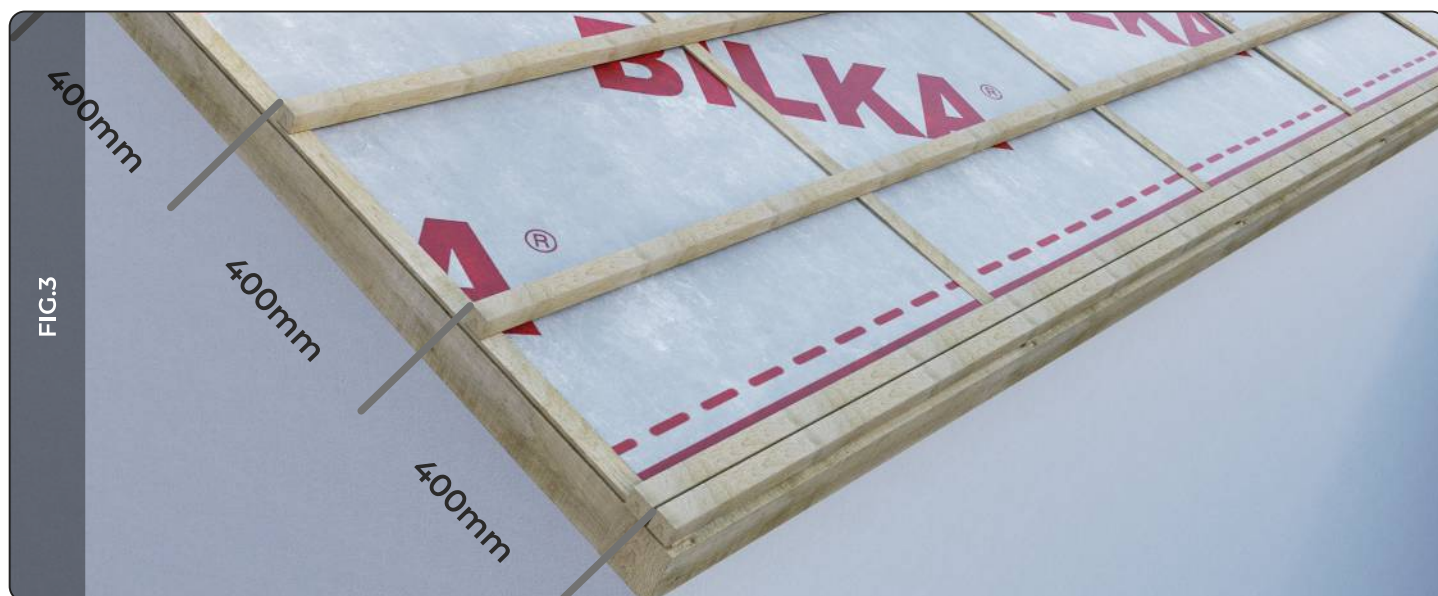
Dacă aceasta este montată greșit, atunci vor apărea dificultăți la montajul sistemului complet pentru acoperiș.

“ Montajul șipcilor se începe dinspre streășină și se continuă către coamă.

1. Primul rând de șipci se fixează la nivelul asterealei sau la nivelul căpriorului, după caz.

2. Al doilea rând de șipci se montează paralel cu primul rând de șipci, la o distanță de 400 mm, calculată din partea inferioară a primului rând, până la partea superioară a celui de-al doilea rând.

3. Al treilea rând de șipci și următoarele se montează luând în considerare 400 mm din partea superioară a rândului anterior și până la partea superioară a rândului care se fixează.



MONTAJ BORDURĂ STREAȘINĂ

După punerea în operă a sistemului pluvial urmează montajul bordurii de streășină, al cărui rol este acela de a face îmbinarea panourilor de tablă cutată cu jgheabul, permițând scurgerea apei de pe învelitoare în jgheab.

1. Bordura streășină se montează pe toată lungimea streășinii.

“ Fixarea se face cu șuruburi autoforante cu cap plat sau cu garnitura (4,8x35) la o distanță de aproximativ 250 mm unul de altul.

2. Când se impune utilizarea a două sau mai multe bucăți de bordură streășină, se recomandă ca îmbinarea să se facă printr-o suprapunere a accesoriilor de aproximativ 100 mm, ținând cont de direcția vântului și scurgerii apei.



MONTAJ DOLIE

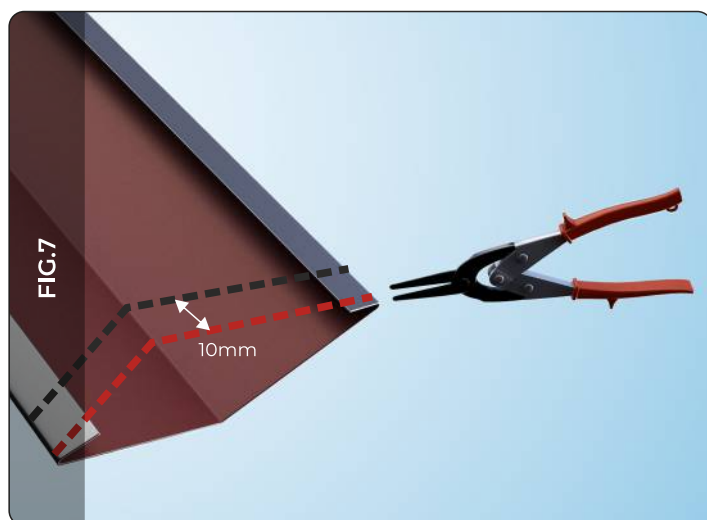
Se montează sub învelitoare, la intersecția a două ape și permite dirijarea apei către sistemul pluvial.

Se montează peste șipca orizontală și peste bordura streășină, astfel:

1. La îmbinarea cu bordura streășină, dolia se decupează conform - fig. 6 și 7.

“ Marcați intersecția doliei cu bordura streășină, la care se pot adăuga 10 mm, care apoi, cu ajutorul unui clește de falț sau al unui ciocan de cauciuc, se pliază peste bordura streășină - fig.9.

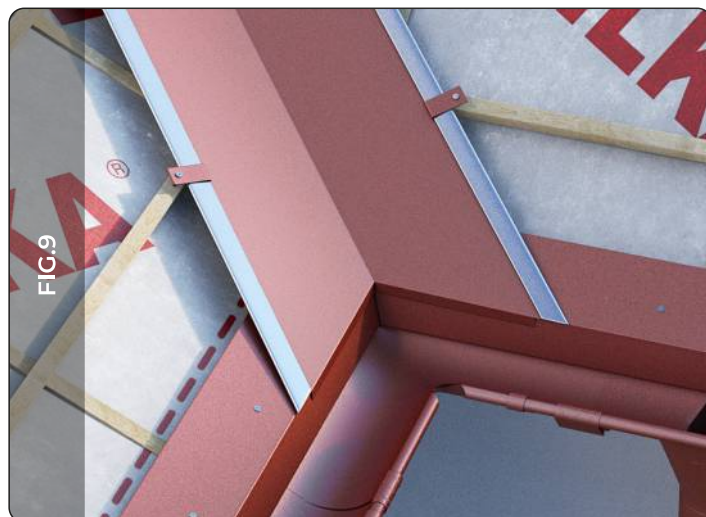
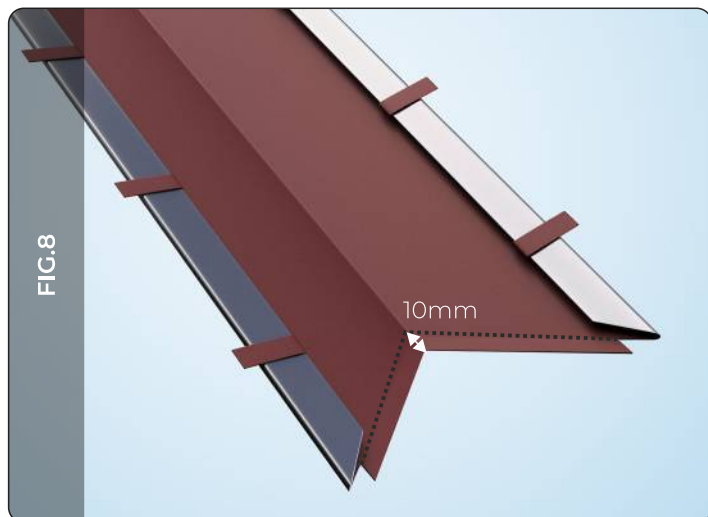
“ În cazul șarpantelor cu pantă mică, se recomandă să se realizeze decupajul doliei ținând cont de pliarea de 10 mm.



2. Fixarea doliei de șipcă se recomandă a se realiza utilizând agrafe confecționate din tablă - fig. 8,9 sau șuruburi autoforante cu garnitură 4,8x35.

“ Indiferent de modalitatea aleasă, prinderea se va face pe fiecare șipcă în parte.

“ După montarea doliei, pe aceasta se prinde buretele de etanșare universal, autoadeziv, cu rol de etanșare.

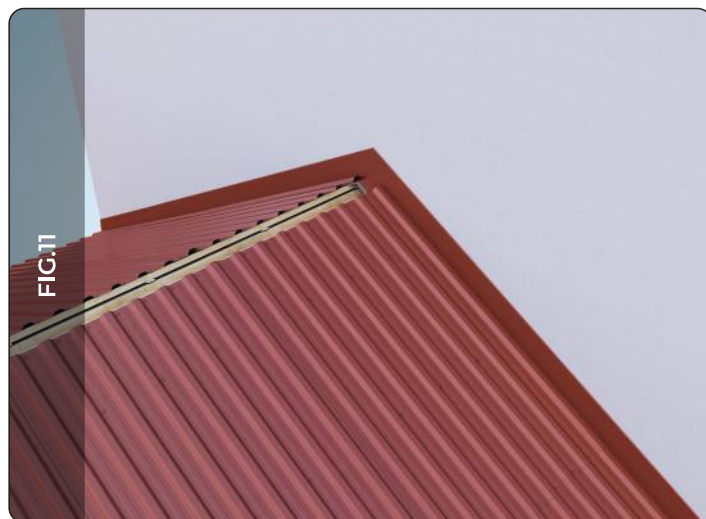


MONTAJ FIXAREA PLĂCILOR LA ZID

Se folosește la intersecția apelor cu pereți de calcan.

“ Rolul acestui accesoriu este acela de a împiedica apa să se infiltreze pe lângă perete.

Se fixează înaintea panourilor de tablă cutată și sub acestea, cu șuruburi autoforante cu garnitură (4,8x35). Fixarea de perete se face cu șuruburi autoforante sau cu dibluri, în funcție de materialul pe care se face prinderea.



MONTAJ PANOURI TABLĂ CUTATĂ

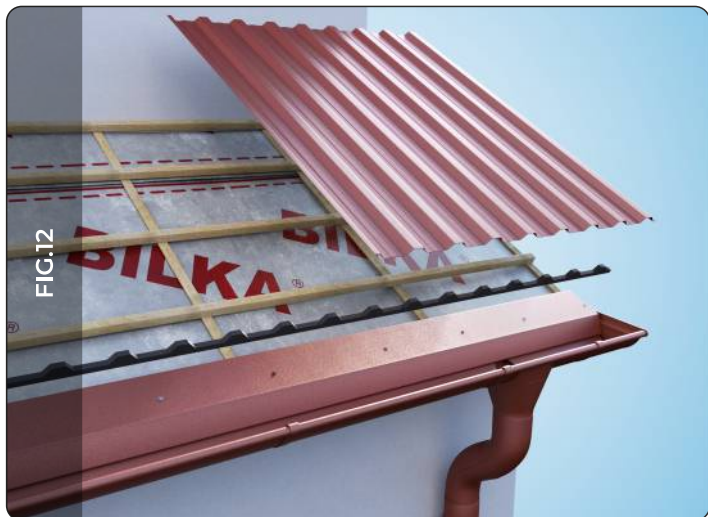
Montajul panourilor de tablă cutată se realizează perpendicular pe linia streșinii de la dreapta la stânga.

Pentru realizarea acestui ghid de montaj am luat ca exemplu modelul de tablă cutată T18.

Etape de montaj:

1. Panoul de tablă cutată se poziționează pe acoperiș, perfect perpendicular cu linia streșinii - fig.12. Înainte de fixarea panoului, se lipește burete de etanșare profilat, în forma tablei cutate, pentru o mai bună etanșare.
2. Panoul se prinde la streșină și la coamă, de rândurile de șipci, cu șuruburi autoforante cu garnitură 4,8x35, în fiecare spațiu dintre cutele panoului. Pentru restul panoului, prinderea se va face la fiecare al doilea rând de șipci, în spațiul dintre cute, la o cută da, una n u (fig.14,15), începând din margine. Prinderea se va face cu șuruburi autoforante cu garnitură 4,8x35.

Se recomandă utilizarea, în medie, a 6 șuruburi autoforante cu garnitură 4,8x35 pe metru pătrat.



3. Al doilea panou de tablă cutată se aliniază la streșină cu panoul deja fixat și se suprapune peste panoul anterior, ținând cont de marginea de suprapunere a acestuia.

Suprapunerea panourilor este de 8-12 mm, în funcție de modelul de tablă cutată ales.

Terminația panourilor aliniate la streșină se fixează după modelul primului panou, iar îmbinarea panourilor, procedură denumită popular coaserea panourilor, se realizează cu șuruburi autoforante cu garnitură 4,8x20, prinse în zona de îmbinare a panourilor, în dreptul fiecărei șipci – fig. 15.



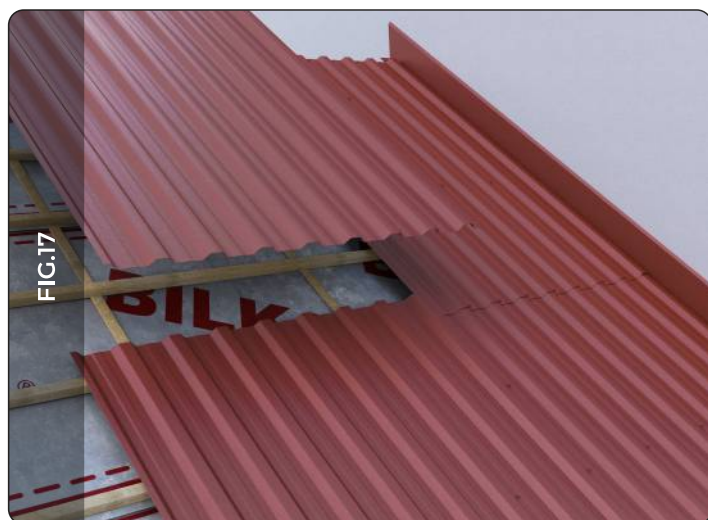


ÎMBINAREA PANOURILOR DE TABLĂ CUTATĂ

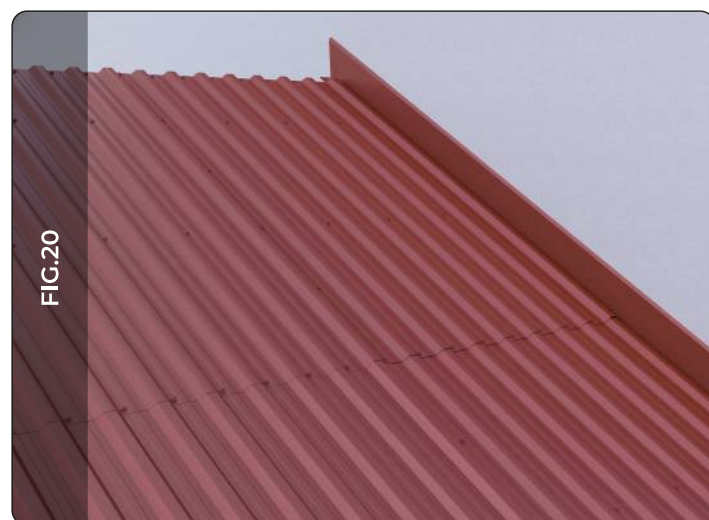
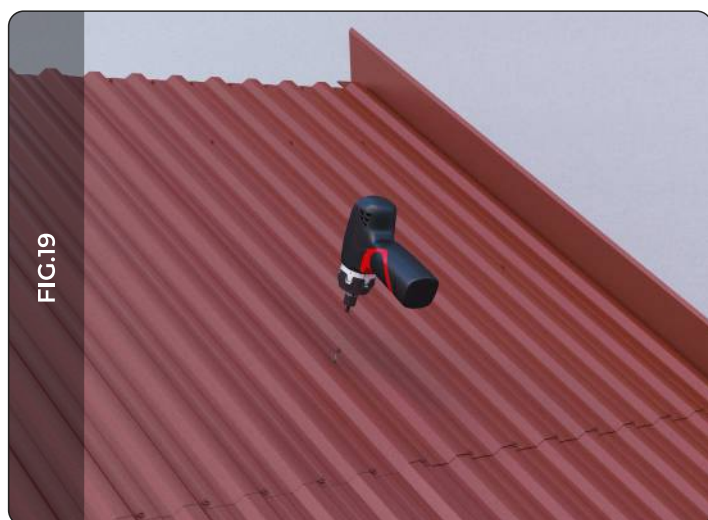
În cazul acoperișurilor cu lungimi ale șarpantei mari, se recomandă îmbinarea a două sau mai multe panouri de tablă cutată.

Pentru îmbinarea a două panouri, pe lungimea șarpantei, se recomandă ca suprapunerea să se realizeze în funcție de pantă. Media recomandată este de 200 mm, însă pentru pante mai mici suprapunerea poate ajunge la 400 mm.

1. La fel ca în cazul panourilor de la streșină, acestea se aliniază cu panourile anterioare și se vor fixa de șipcă cu șuruburi autoforante cu garnitură 4,8x35, în zona de suprapunere, în fiecare spațiu dintre cute - fig.17. Prinderea panourilor de rândurile de șipci se realizează cu șuruburi autoforante cu garnitură 4,8x35 (vezi observațiile de la montaj panouri tablă cutată).



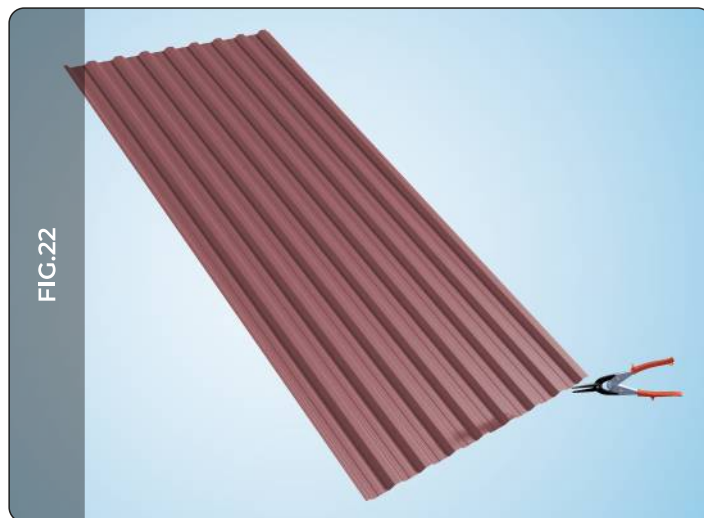
2. Fixarea panourilor îmbinate se realizează la fel ca în cazul panourilor de la streșină, prin coasere cu șuruburi autoforante cu garnitură 4,8x20, în zona de îmbinare a panourilor, pe fiecare rând de șipci - fig 19.



ÎMBINAREA PANOURILOR LA DOLIE

Se realizează astfel:

1. Panoul de tablă cutată se aliniază cu panoul anterior.
2. Se trasează și se decupează panoul, lăsând un spațiu de scurgere a apei de 50 - 80 mm, de la mijlocul doliei până la linia panoului - fig.21, 22 (vezi și montajul doliei).

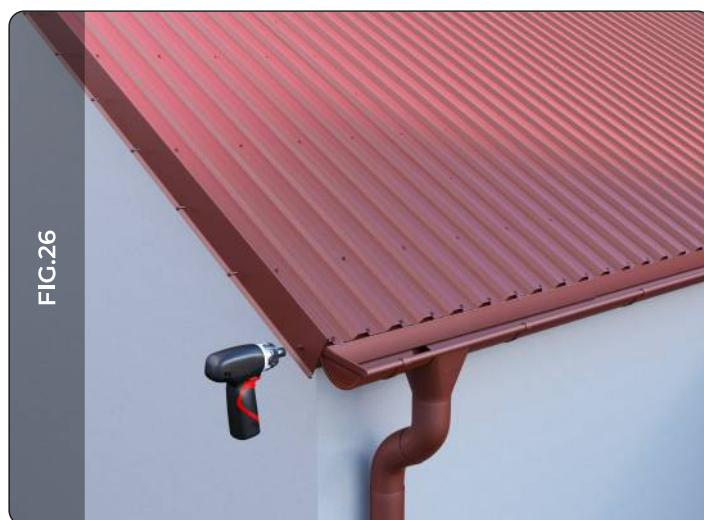


MONTAJ BORDURĂ FRONTON SUB ȚIGLĂ

Închide acoperișul în părțile laterale acoperind marginile șarpantei. Bordura fronton sub țiglă se montează peste scândura de pazie, dar înainte de fixarea panourilor de tablă cutată - fig.25.

“ Fixarea se realizează cu șuruburi autoforante cu garnitură (4,8x35) pe fiecare șipcă în parte.

“ Pentru acoperișurile realizate cu tablă cutată este recomandată utilizarea bordurii fronton sub țiglă, întrucât aceasta permite o prindere mai bună. Dacă acoperișul implică tăierea tablei în zona șarpantei, se utilizează bordura fronton.



MONTAJ BORDURĂ FRONTON

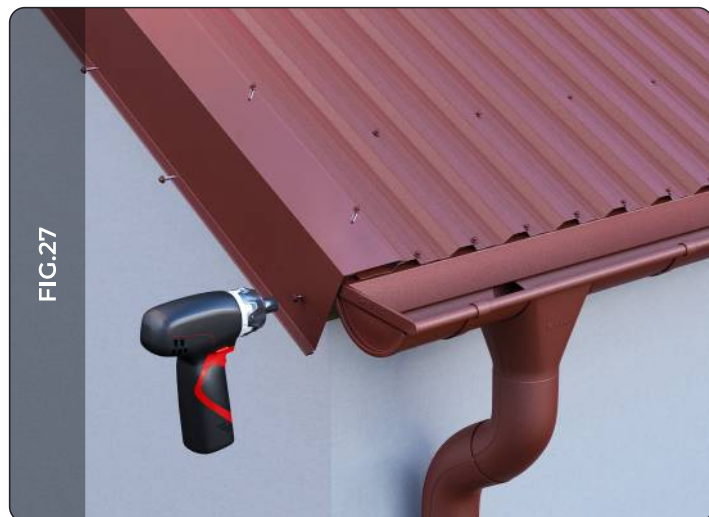
Închide acoperișul în părțile laterale, acoperind marginile șarpantei. Se montează peste scândura de pazie, după ce au fost fixate panourile de tablă cutată - fig 27.

În cazul acoperișurilor realizate din tablă cutată, bordura fronton poate fi o alternativă pentru bordura fronton sub țiglă. Bordura fronton se fixează de panoul de tablă cutată, cu șuruburi autoforante cu garnitură (4,8x20).

“ Se recomandă ca șuruburile să fie prinse pe fiecare rând de șipci. - fig.27.

În cazul acoperișurilor la care bordura fronton nu acoperă suficient cuta panoului de tablă cutată, pentru a preveni infiltrațiile, se utilizează accesoriul numit colector fronton.

“ Acesta se montează sub panoul de tablă cutată și sub bordura fronton, dirijând apa către sistemul pluvial.



MONTAJ BORDURĂ LA PERETE

Se folosește la intersecția apelor cu pereți calcan sau ziduri despărțitoare.

“ Rolul acestui accesoriu este de a împiedica apa să se infiltreze pe lângă perete.

Se fixează peste panourile de tablă cutată cu șuruburi autoforante cu garnitură (4,8x20). Înainte de instalarea acestora, pe panoul de tablă cutată se prinde buretele de etanșare profilat, conform modelului în cauză. Fixarea de perete se face cu șuruburi autoforante sau cu dibluri, în funcție de materialul peretelui pe care se face prinderea - fig. 30.



MONTAJ RUPEREA PANTEI CONVEXĂ/CONCAVĂ

Ruperea pantei convexă sau concavă se folosește în zonele în care apele acoperișului își modifică panta.

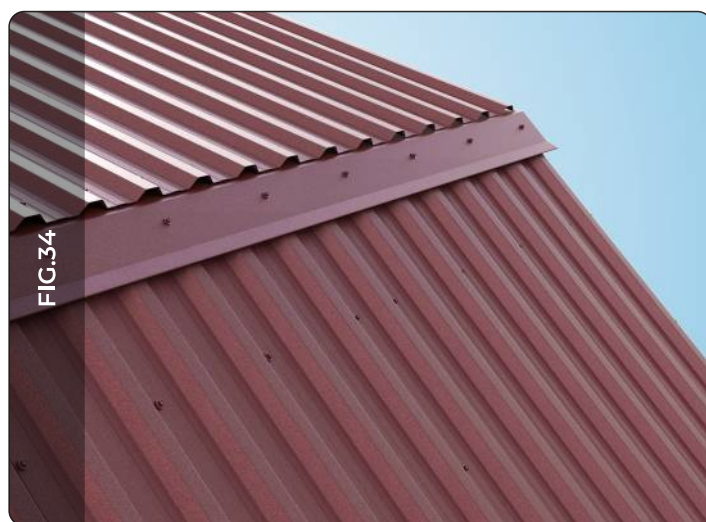
Mai jos este descris montajul pentru ruperea pantei convexă.

“ Montajul se realizează după aceleași principii pentru ambele modele.

1. Ruperea pantei se montează, în partea de jos, peste panourile de tablă cutată - fig. 31-32, iar în partea de sus, peste rândurile de șipci și sub învelitoare - fig.33 - 34. În ambele zone se utilizează buretele de etanșare profilat, pentru o protecție maximă.



2. Îmbinarea panourilor de tablă cutată cu ruperea pantei se realizează urmând aceiași pași ca în cazul panourilor de la streșină - fig.33 - 34. (vezi montajul și îmbinarea panourilor de tablă cutată).

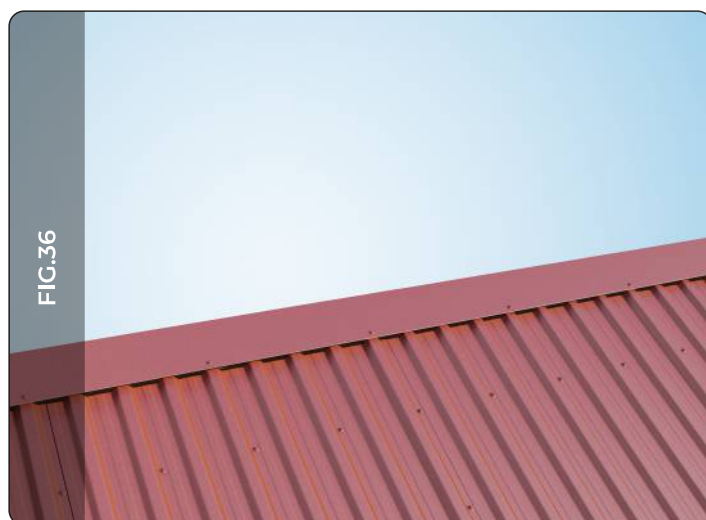
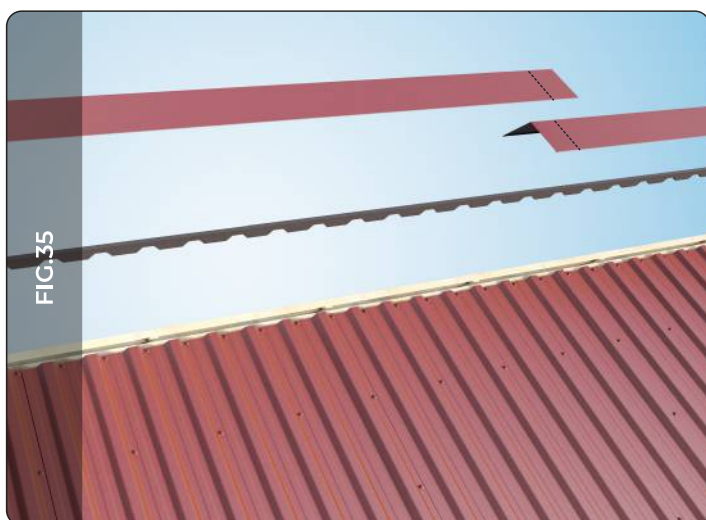


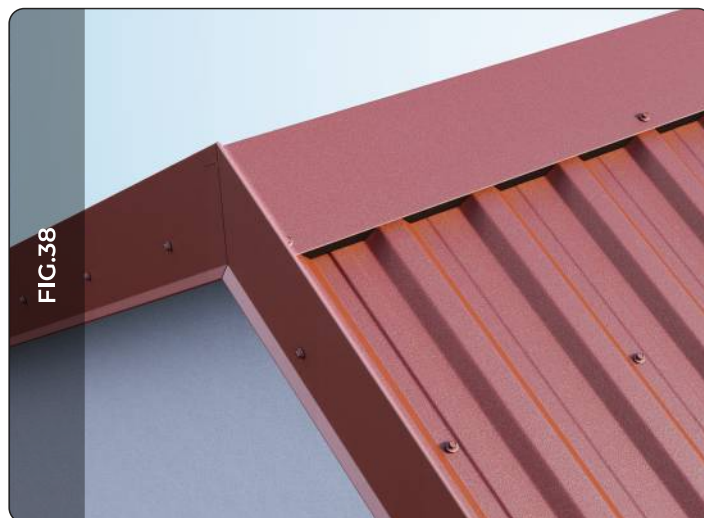
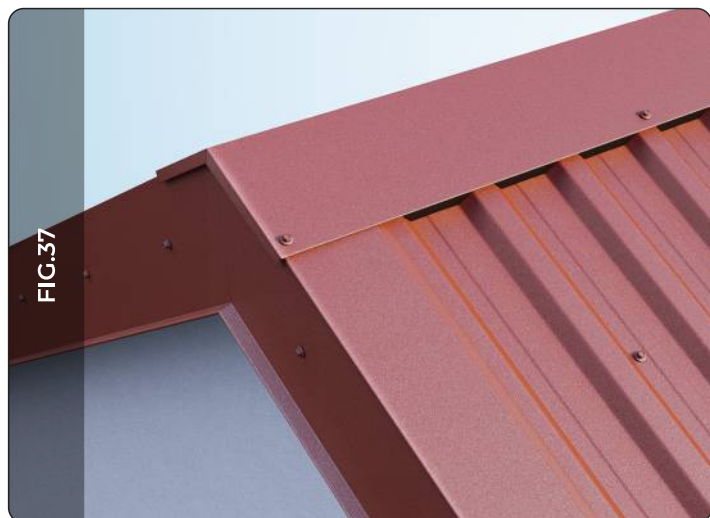
MONTAJ COAMĂ UNGHIULARĂ

Coama unghiulară închide acoperișul în partea superioară, la intersecția a două ape, acționând ca un scut împotriva infiltrațiilor.

1. În zona de contact a coamei unghiulare cu panourile de tablă cutată, pentru o mai bună etanșare, se utilizează burete de etanșare profilat, care are forma tablei cutate. Acesta se poziționează pe tabla cutată și se prinde de coama unghiulară. - fig.35 - 36.

2. Fixarea coamei unghiulare se realizează cu șuruburi autoforante cu garnitură (4,8x20), la fiecare a patra cută a panourilor - fig.36. Pentru îmbinarea a două coame trebuie să se țină cont de suprapunerea de 100 mm.





MONTAJ OPRITORI ZĂPADĂ

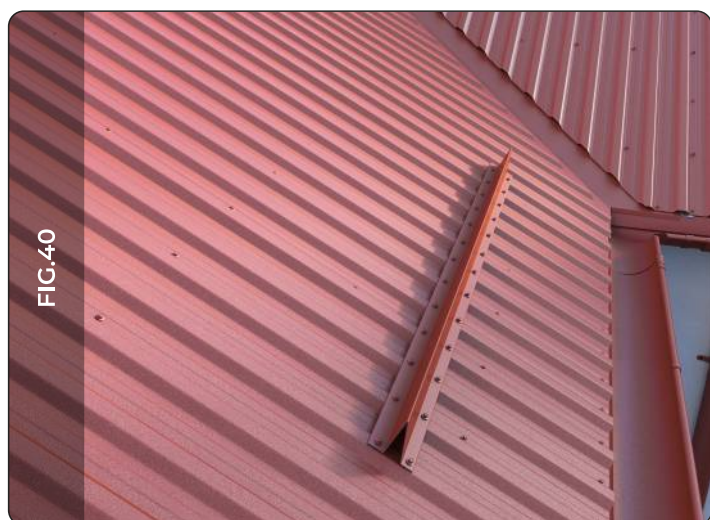
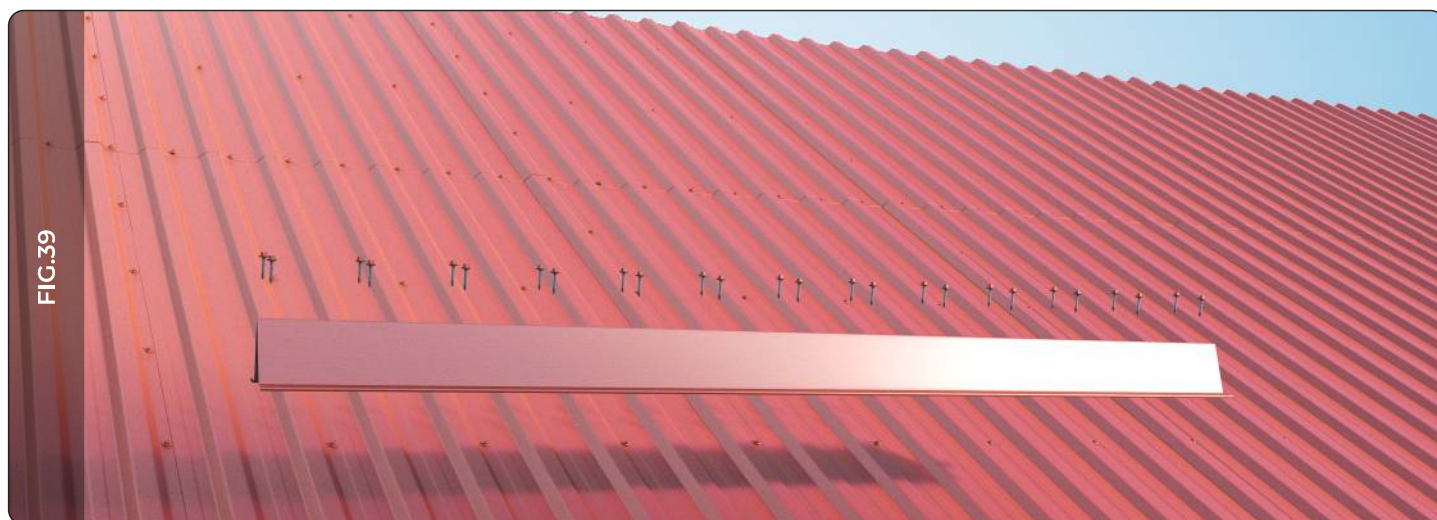
Previn alunecările de zăpadă de pe acoperiș.

1. Opritorii de zăpadă se montează paralel cu streășina, în linie dreaptă sau intercalat.

“ În cazul acoperișurilor cu lungimi ale șarpantei mari, se vor monta două sau mai multe rânduri de opritori. Distanța dintre rânduri nu trebuie să depășească 2 - 3 metri.

2. Primul rând se montează la aproximativ 500 - 800 mm de streășină - fig.39, 40.

3. Fixarea se face cu șuruburi autoforante cu garnitură (4,8x20), pe ambele părți ale opritorilor și pe fiecare cută a panourilor de tablă cutată - fig. 39.



CERTIFICAT DE GARANȚIE

BILKA STEEL garantează prin prezenta că produsele ce fac obiectul acestui certificat sunt fabricate și certificate de către producător conform standardelor și parametrilor în vigoare și respectă normele europene de calitate.

Acordarea garanției se va face în conformitate cu Legea 449/2003.

BILKA STEEL acordă garanție pentru caracteristicile de
CULOARE și **COROZIUNE**
după cum urmează:



la sistemul coșor de colectare a
apelor pluviale / la produsele din



la produsele din tablă de oțel
acoperite cu finisaj **Luclos** cu



la produsele din tablă de oțel
acoperite cu finisaj **Luclos** cu

CONDIȚII GENERALE LA ACORDAREA GARANȚIEI



CONDII GENERALE LA ACORDAREA GARANȚIEI

produsele livrate de BILKA STEEL pe teritoriul României. BILKA STEEL nu acordă
garanție pentru daunele survenite din cauzele sau omisiunile de mai jos:

1. Daune chimice într-un mediu coroziv sau din cauza contactului prelungit cu alte materiale
med, cupru, mortar, sol, vopsea, var, acizi, excremente de păsări etc.

2. Modificări mecanice sau de altă natură din cauza transportului, manipulării sau
instalării (în cazul în care BILKA STEEL nu este responsabilă de acestea).

3. Tăieri de tăiere a produselor BILKA STEEL prevopsite cu disc abraziv (flex) sau cu alte
instrumente, care produc încălzirea locală excesivă a pieselor prelucrate.

4. BILKA STEEL nu a fost prelucrată la o temperatură de lucru mai mică de -10 grade C. În cazul îndoirii
manuale.

5. BILKA STEEL nu a fost prelucrată la o temperatură de lucru mai mică de +5 grade, în cazul îndoirii
manuale.

6. BILKA STEEL nu a fost prelucrată la o temperatură de lucru mai mică de +5 grade, în cazul îndoirii
manuale.

7. BILKA STEEL nu a fost prelucrată la o temperatură de lucru mai mică de +5 grade, în cazul îndoirii
manuale.

Garanția se referă la produsele livrate de BILKA STEEL pe teritoriul României.

BILKA STEEL nu acordă garanție pentru pagubele directe sau indirecte survenite din cauzele sau omisiunile de mai jos:

- Produsele au fost afectate chimic într-un mediu coroziv sau din cauza contactului prelungit cu alte materiale, de exemplu: beton umed, cupru, mortar, sol, vopsea.
- Produsele au suferit modificări mecanice sau de altă natură din cauza transportului, manipulării sau depozitării defectuoase (în cazul în care BILKA STEEL nu este responsabilă de acestea).
- S-au efectuat operațiuni de tăiere a produselor BILKA STEEL prevopsite cu disc abraziv sau cu alte instrumente de tăiere care produc încălzirea locală excesivă a pieselor prelucrate.
- Produsele BILKA STEEL au fost prelucrate la o temperatură de lucru mai mică de -10° C, în cazul îndoirii cu ajutorul mașinii.
- Produsele BILKA STEEL au fost prelucrate la o temperatură de lucru mai mică de +5° C, în cazul îndoirii manuale.
- Pe perioada de depozitare și instalare nu s-a evitat contactul direct cu betonul umed, cuprul, solul, cu alte materiale corozive sau contactul permanent sau prelungit cu apa.
- Pe perioada de utilizare nu s-a evitat contactul direct cu betonul umed, cuprul, sau cu alte materiale corozive.
- Produsele BILKA STEEL au fost depozitate mai mult de 45 de zile de la achiziționarea lor.
- Garanția nu acoperă daunele produse din cauza nefolosirii accesoriilor recomandate și furnizate de BILKA STEEL, respectiv din cauza montajului defectuos.
- Garanția nu acoperă daunele provocate de utilizarea necorespunzătoare a spray-ului de retuș.
- Garanția nu acoperă daunele produse în cazuri de forță majoră, cum ar fi război, revoltă, dezastre naturale, incendii etc.
- Beneficiarul pierde drepturile de garanție dacă, odată cu notificarea despre existența unui defect al produselor BILKA STEEL, nu este prezentată factura originală de achiziționare a produselor, însoțită de certificatul de garanție original.

REGULI DE MANIPULARE, TRANSPORT, RECEPȚIE ȘI DEPOZITARE

1. Transportul și manipularea

Acoperișurile BILKA se execută la dimensiuni diferite în funcție de necesitățile clientului, astfel încât pierderile de material să fie minime și se livrează în paleți de lemn, ce se manipulează foarte ușor cu ajutorul macaralelor și motostivuitorilor. În timpul manevrării manuale, există riscul ca marginile de la învelitoarea metalică să fie distruse și să se producă deformarea, ceea ce ar împiedica produsele să își îndeplinească rolul de protecție pe termen lung. Se recomandă ca transportul să se realizeze cu autovehicule prevăzute cu prelată. Paletii nu trebuie să depășească suprafața de încărcare și trebuie să fie bine fixați cu elemente corespunzătoare. De asemenea, mijloacele folosite pentru fixare nu trebuie să deterioreze produsele.

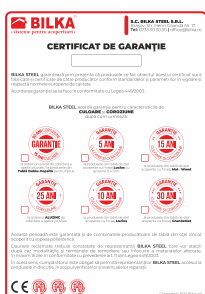
2. Recepția produselor

La momentul livrării se recomandă confruntarea avizului de expediere cu produsele primite pentru identificarea eventualelor defecte ale produselor, dar și eventualele produse lipsă din comanda plasată de către client.

3. Depozitarea produselor

Elementele sistemului pentru acoperiș se depozitează în spații închise, uscate și bine ventilate, unde nu se înregistrează fluctuații mari de temperatură, desfăcute din pachet și așezate pe un pat/suport din lemn, pe verticală, cu spațiu între panouri, pentru a asigura ventilarea.

Depozitarea produselor pe o perioadă mai mare de 45 de zile este considerată drept o încălcare a condițiilor de garanție și nu se va lua în calcul niciun fel de reclamație în aceste cazuri.





BILKA STEEL SRL

Adresă: Str. Henri Coandă, Nr. 17, Brașov, România
Telefon: +40 733 30 30 30
Fax: +40 268 548 116
E-mail: office@bilka.ro

urmăriți-ne pe:



www.bilka.ro